

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETA'
(art.47 DPR 28 dicembre 2000, n. 445)

Il/la sottoscritto/a LORENZO PAVILLOTTI
nato/a BOSSOMANARO (NR.) il 03/06/1994
e residente a GENOVESE (NR.), in via ADRIANA 42
in qualità di (sindaco/consigliere/assessore) CONSIGLIERE

ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013, della L. n. 441/1982, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA QUANTO DI SEGUITO RIPORTATO

→ Altre cariche assunte nel periodo del mandato o dell'incarico, presso enti pubblici o privati	→ denominazione della carica	
	→ presso	
	→ durata della carica	
	dal	al
	→ compenso per la carica (annuale lordo)	€ 0,00
	→ denominazione della carica	
	→ presso	
	→ durata della carica	
	dal	al
	→ compenso per la carica (annuale lordo)	€ 0,00
	→ denominazione della carica	
	→ presso	
	→ durata della carica	
	dal	al
	→ compenso per la carica (annuale lordo)	€ 0,00

Altri eventuali incarichi nel periodo del mandato o dell'incarico, con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti	→ denominazione dell'incarico	
	→ presso	
	→ durata dell'incarico	
	dal	al
	→ compenso per l'incarico (annuale lordo)	€ 0,00
	→ denominazione dell'incarico	
	→ presso	
	→ durata dell'incarico	
	dal	al
	→ compenso per l'incarico (annuale lordo)	€ 0,00
	→ denominazione dell'incarico	
	→ presso	
	→ durata dell'incarico	
	dal	al
	→ compenso per l'incarico (annuale lordo)	€ 0,00

Allega alla presente:

- curriculum vitae

Data e luogo GENOVESE, 13/07/2019

Firma del dichiarante

Lorenzo Pavilotti

N.B. Ai sensi dell'art.38 del D.P.R. 28 DICEMBRE 2000, N. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.
Informativa ai sensi del D.Lgs. n. 196/2003
I dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa, secondo le disposizioni di cui alla L. n. 441/1982 e al D.Lgs. n. 33/2013.